

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/6/11/611/2021

Typ i nazwa wyrobu budowlanego, którego próbkę poddano badaniu:

Sopro FF 450

Wysokoelastyczna zaprawa klejowa

Nazwa i adres zlecającego przeprowadzenie badań: **Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Nadzoru Budowlanego, ul. Czereśniowa 98, 02-456 Warszawa**

Imię, nazwisko i stanowisko służbowe przeprowadzającego badania: [REDAKOWANE]

A. Oznaczenie próbki

1. Miejsce pobrania próbki: **u sprzedawcy. CASTORAMA Polska Sp. z o. o., Sklep Castorama Okęcie, Al. Krakowska 75, 02-183 Warszawa**
2. Data pobrania próbki: **03.11.2021 r.**; nr protokołu pobrania próbki: **1 (nr akt sprawy: WWB.7782.1.16.2021.TM)**
3. Data dostarczenia próbki: **08.11.2021 r.**; nr protokołu przyjęcia próbki: **6/11/21_611**
4. Producent: **Sopro Polska Sp. z o. o. ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A, 02-146 Warszawa**
5. Oznaczenie serii lub partii produkcyjnej albo inny element identyfikujący: **data produkcji: 25.08.2021 #2 20:30 numer partii: Nr op. 27710 N**
6. Termin trwałości, ważności lub przydatności, o ile występuje: **18 miesięcy od daty produkcji**
7. Określenie sposobu opakowania próbki: **Próbkę zabezpieczono folią, taśmami z nadrukiem Wojewódzki Inspektorat Nadzoru Budowlanego w Warszawie, przyklejono naklejki z napisem „Próbka wyrobu budowlanego”, ponadto zabezpieczono wyrób plombami holograficznymi o Nr WINB - 00447, WINB – 00448. W trakcie pobrania próbki wykonano zdjęcia**
8. Wielkość serii lub partii produkcyjnej, z której pobrano próbkę: **brak danych – art. 16 ust. 2a ustawy o wyrobach budowlanych**
9. Wielkość (ilość, masa, objętość) pobranej próbki: **1 worek (25 kg)**
10. Przepisy, dokumenty normalizacyjne lub inne specyfikacje techniczne, które zastosowano przy pobieraniu i zabezpieczaniu próbki:
 - **art. 16 ust. 2a ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1213),**
 - **rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 23 grudnia 2015 r. w sprawie próbek wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu lub udostępnionych na rynku krajowym (Dz.U. z 2020 poz. 1508)**
11. Data przeprowadzenia badania: **18.11.2021 – 27.12.2021 r.**
12. Miejsce przeprowadzenia badania: **Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT Sp. z o.o., ul. Jana Kasprowicza 5, 41-800 Zabrze**

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/6/11/611/2021

B. Wyniki zleconych badań oraz identyfikacja zastosowanych metod badań

Oględziny: Próbką dostarczona w worku 25 kg (opakowaniu handlowym producenta) bez śladów uszkodzeń i zawilgocenia w ilości umożliwiającej przeprowadzenie badań w zleconym zakresie.

Badania fizyczno-chemiczne:

Właściwości/ Wyniki oznaczeń											Wartość średnia, N/mm ²
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²											
Siła rozciągająca, N	3956	4134	4310	3473	3959	4158	3858	4114	3854	3890	1,6 ± 0,2
Wytrzymałość, N/mm ²	1,6	1,7	1,7	1,4	1,6	1,7	1,5	1,7	1,5	1,6	
Rodzaj zniszczenia połączenia	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	2383	2470	2542	2631	2409	2305	2043	2403	2399	2563	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,0	1,0	1,0	1,1	1,0	0,9	0,8	1,0	1,0	1,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	2620	2291	2792	2577	2224	2686	2721	2692	2303	2320	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,1	0,9	1,1	1,0	0,9	1,1	1,1	1,1	0,9	0,9	
Rodzaj zniszczenia połączenia	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	5769	5009	5682	5818	5673	5683	5705	5719	5119	5100	
Wytrzymałość, N/mm ²	2,3	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,1	2,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
<p>Badanie przeprowadzono według PN-EN 1348:2008 Wartość średnią obliczono zgodnie z wymaganiami normy, tj. po odrzuceniu wyników odbiegających więcej niż ± 20 % od wartości średniej. Ilość wody według zaleceń Producenta na opakowaniu: 35,0 % w stosunku do suchej mieszanki. Czas dojrzewania kleju: 5 minut. Rodzaj zniszczenia połączenia oznaczono zgodnie z opisem podanym w normie EN 12004:2007+A1:2012 to jest: AF-S - zniszczenie adhezyjne między klejem i podłożem AF-T - zniszczenie adhezyjne między płytką i klejem BT - zniszczenie adhezyjne między płytką a płytką z uchwytem do rozciągania CF-A - zniszczenie kohezyjne w kleju CF-S - zniszczenie kohezyjne w podłożu CF-T - zniszczenie kohezyjne w płytce Niepewność pomiaru została określona przy poziomie ufności około 95% i współczynniku rozszerzenia k=2. Niepewność wyniku nie obejmuje niepewności pobierania próbek.</p>											

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/6/11/611/2021

Inne badania: **brak**

Powyższe wyniki dotyczą wyłącznie badanych próbek.

C. Stwierdzenie zgodności z deklarowanymi właściwościami użytkowymi wyrobu budowlanego określonymi w pkt 4 „Protokołu pobrania próbki wyrobu budowlanego/i próbki kontrolnej wyrobu budowlanego”

Właściwości	Kryterium oceny	Deklarowana właściwość użytkowa wyrobu budowlanego	Wartość uzyskana	Ocena wyniku badań (z zastosowaniem zasady prostej akceptacji)
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,6 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,0 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,0 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	2,2 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania

Powyższe stwierdzenie nie uwzględnia wartości niepewności wyników, jeżeli zostały podane w części B sprawozdania.

D. Opinie i interpretacje

Sprawozdanie sporządzono w trzech egzemplarzach/Sprawozdanie sporządzono w postaci elektronicznej*.



(podpis przeprowadzającego badanie)**



(imię, nazwisko i podpis osoby autoryzującej sprawozdanie)**

KIEJCOWNIK LABORATORIUM

(imię, nazwisko i podpis kierownika laboratorium)**

* Niepotrzebne skreślić.

** Sprawozdanie z badań sporządzone w postaci elektronicznej opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.