

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr WINB/09-1/2019

Typ i nazwa wyrobu budowlanego, którego próbkę poddano badaniu:

**ELASTIK KLEJ DISPERSYJNY O PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH I
WYDŁUŻONYM CZASIE OTWARTYM D2 E**

Nazwa i adres zlecającego przeprowadzenie badań **Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Nadzoru Budowlanego, 25-516 Kielce, al. IX Wieków Kielc 3**

Imię, nazwisko i stanowisko służbowe przeprowadzającego badania:



A. Oznaczenie próbki

1. Miejsce pobrania próbki: **u sprzedawcy; SUPERMARKET BRICOMARCHE; 27-600 Sandomierz, ul. Błonie 2A; (dane rejestrowe podmiotu: MUFKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, 27-600 Sandomierz, ul. Błonie 2A)**
2. Data pobrania próbki: **07.03.2019 r.**; nr protokołu pobrania próbki: **1 / WINB-WWB.7782.8.2019**
3. Data dostarczenia próbki: **26.03.2019 r.**; nr protokołu przyjęcia próbki: **MB/09/2019**
4. Oznaczenie producenta:
YARD SP. Z O.O., ul. Pomorska 53, 70-812 Szczecin
5. Oznaczenie serii lub partii produkcyjnej albo inny element identyfikujący:
3Y 10 2018
6. Termin trwałości, ważności lub przydatności, o ile występuje: **do 12 miesięcy od daty produkcji**
7. Określenie sposobu opakowania próbki: **Próbka w oryginalnym opakowaniu producenta, ofoliowana i opatrzona znakami urzędowymi w formie naklejek informujących o zabezpieczeniu próbki przez WINB w Kielcach.**
8. Wielkość partii wyrobu budowlanego, z której pobrano próbkę: **Brak informacji o wielkości partii produkcyjnej (Wielkość partii wyrobu u sprzedawcy, z której pobrano próbkę – 6 opakowań po 7 kg).**
9. Wielkość (ilość, masa, objętość) próbki: **1 opakowanie 7 kg**
10. Przepisy, dokumenty normalizacyjne lub inne specyfikacje techniczne, które zastosowano przy pobieraniu i zabezpieczaniu próbki:
 - Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity DZ. U. z 2016r., poz. 1570 ze zm.) - art. 25 ust. 1
 - Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 23 grudnia 2015 r. w sprawie próbek wyrobów budowlanych wprowadzanych do obrotu lub udostępnianych na rynku krajowym (Dz. U. z 2015 r. poz. 2332)
 - Polska Norma PN-EN 12004+A1:2012
11. Data przeprowadzenia badania: **od 28.03.2019 do 26.04.2019 r.**
12. Miejsce przeprowadzenia badania, (jeśli zostało wykonane poza siedzibą laboratorium): -

B. Wyniki zleconych badań oraz identyfikacja zastosowanych metod badań

Oględziny:

Jednorodna mieszanina spoiwa (spoiw) organicznego(-ych) w postaci wodnej dyspersji polimerowej, dodatków organicznych oraz wypełniaczy mineralnych wg PN-EN 12004+A1:2012. Próbkę w opakowaniu firmowym producenta, bez śladów uszkodzeń, w ilości odpowiedniej do przeprowadzenia badań w zleconym zakresie.

Badania fizyczno-chemiczne:

Właściwości / Wyniki oznaczeń										Wartość średnia wytrzymałości [N/mm ²]
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako początkowa wytrzymałość na ścinanie (PN-EN 1324:2008 p. 7.2, Kleje do płytek - Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie dla klejów dyspersyjnych)										2,1 ± 0,4
Siła niszcząca [N]	10312	10802	10703	12930	11785	12770	12395	10421	10898	
Wytrzymałość, [N/mm ²]	1,9	2,0	1,9	2,3	2,1	2,3	2,3	1,9	2,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia *	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona, jako wytrzymałość na ścinanie po starzeniu termicznym (PN-EN 1324:2008 p. 7.4, Kleje do płytek - Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie dla klejów dyspersyjnych)										2,4 ± 0,4
Siła niszcząca [N]	10949	12631	12425	12636	13803	14059	14113	13161	13741	
Wytrzymałość, [N/mm ²]	2,0	2,3	2,3	2,3	2,5	2,6	2,6	2,4	2,5	
Rodzaj zniszczenia połączenia *	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona, jako wytrzymałość na ścinanie w podwyższonej temperaturze (PN-EN 1324:2008 p. 7.5, Kleje do płytek - Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie dla klejów dyspersyjnych)										0,8 ± 0,2
Siła niszcząca [N]	4954	4107	4508	4832	4045	5208	4900	4673	5335	
Wytrzymałość, [N/mm ²]	0,9	0,7	0,8	0,9	0,7	0,9	0,9	0,8	1,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia *	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona, jako wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie (PN-EN 1324:2008 p. 7.3, Kleje do płytek - Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie dla klejów dyspersyjnych)										0,2 ± 0,0
Siła niszcząca [N]	865	914	894	881	1013	870				
Wytrzymałość, [N/mm ²]	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2				
Rodzaj zniszczenia połączenia *	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A	CF-A				

Wartość średnią obliczono zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1324:2008, tj. po odrzuceniu wyników odbiegających więcej niż ± 20 % od wartości średniej

* stosowano oznaczenia zniszczenia połączeń zgodnie z opisem podanym w normie PN-EN 12004+A1:2012 to jest:

AF-T – zniszczenie adhezyjne między płytką a klejem

CF-T – zniszczenie kohezyjne w płytce ceramicznej

CF-A – zniszczenie kohezyjne w kleju

Podane wartości niepewności wyników są niepewnością rozszerzoną obliczoną dla poziomu ufności około 95 % i współczynnika rozszerzenia k=2 i nie uwzględniają etapu pobierania próbek. Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody laboratorium badawczego nie może być powielane inaczej jak tylko w całości. Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek

Inne badania: **Brak**

Ocena i interpretacja wyników badań na zgodność z deklarowanymi właściwościami użytkowymi wyrobu budowlanego określonymi w pkt 4 „Protokołu pobrania próbek wyrobu budowlanego/próbki kontrolnej wyrobu budowlanego”:

Właściwości	Kryterium oceny	Wymagania określone w deklaracji	Wyniki badań	Ocena wyniku badania
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako początkowa wytrzymałość na ścinanie	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	2,1 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako wytrzymałość na ścinanie po starzeniu termicznym	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	2,4 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako wytrzymałość na ścinanie w podwyższonej temperaturze	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	0,8 N/mm ²	Wyrób nie spełnia wymagania
Trwałość wytrzymałości złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona, jako , jako wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	0,2 N/mm ²	Wyrób nie spełnia wymagania

Uwagi: Brak

Sprawozdanie sporządzono w trzech egzemplarzach/~~Sprawozdanie sporządzono w postaci elektronicznej*~~.



(podpis przeprowadzającego badanie)*

Laboratorium Badawcze
Materiałów Budowlanych i Fizyki Budowli
KIEROWNIK LABORATORIUM

dr inż. Piotr KONCA

(imię, nazwisko i podpis kierownika laboratorium)*

* Sprawozdanie z badań sporządzone w postaci elektronicznej opatruje się bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu, zgodnie z ustawą z dnia 18 września 2001 r. o podpisie elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 262, z późn. zm.) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz.U. z 2014 r. poz. 1114).