

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/19/8/467/2021

Typ i nazwa wyrobu budowlanego, którego próbkę poddano badaniu:

Atlas Klej do łazienki i kuchni elastyczny

Nazwa i adres zlecającego przeprowadzenie badań: **Łódzki Wojewódzki Inspektor Nadzoru Budowlanego, 90-113 Łódź, ul. Traugutta 25**

Imię, nazwisko i stanowisko służbowe przeprowadzającego badania: [REDACTED]

A. Oznaczenie próbki

1. Miejsce pobrania próbki: **u sprzedawcy Castorama Polska Sp. z o.o., ul. Krakowiaków 78, 02-255 Warszawa; miejsce pobrania: Sklep Castorama, ul. Sikorskiego 2/6, 91-497 Łódź**
2. Data pobrania próbki: **4 maja 2021 r.; nr protokołu pobrania próbki: 8/art.16.2a/2021 (nr akt sprawy: 8/art.16.2a/2021)**
3. Data dostarczenia próbki: **31.08.2021 r.; nr protokołu przyjęcia próbki: 19/8/21_467**
4. Producent: **ATLAS Sp. z o. o. ul. Św. Teresy 105, 91-222 Łódź**
Zakład produkcyjny: WK i ZB S.A, 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 52A, Polska
5. Oznaczenie serii lub partii produkcyjnej albo inny element identyfikujący: **Z1 2021.03.10 21:24 380030 -*-*05134**
6. Termin trwałości, ważności lub przydatności, o ile występuje: **12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu**
7. Określenie sposobu opakowania próbki: **Próbkę w oryginalnym opakowaniu producenta, zabezpieczona folią oraz taśmą z napisem "Wojewódzki Inspektorat Nadzoru Budowlanego w Łodzi"**
8. Wielkość serii lub partii produkcyjnej, z której pobrano próbkę: **Nie ustalono**
9. Wielkość (ilość, masa, objętość) pobranej próbki: **1 worek 22,5 kg**
10. Przepisy, dokumenty normalizacyjne lub inne specyfikacje techniczne, które zastosowano przy pobieraniu i zabezpieczaniu próbki:
 - **art. 16 ust. 2a i art. 25 ust. 2 ustawy o wyrobach budowlanych (tekst jedn. Dz.U. z 2020 r., poz. 215 z późn. zm.),**
 - **przepisy Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 23 grudnia 2015 r. w sprawie próbek wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu lub udostępnionych na rynku krajowym (Dz.U. z 2015 r., poz. 2332 z późn. zm.)**
11. Data przeprowadzenia badania: **06.09.2021 – 25.10.2021 r.**
12. Miejsce przeprowadzenia badania: **Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT Sp. z o.o., ul. Jana Kasprowicza 5, 41-800 Zabrze**

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/19/8/467/2021

B. Wyniki zleconych badań oraz identyfikacja zastosowanych metod badań

Oględziny: Próbką dostarczona w worku 22,5 kg (opakowaniu handlowym producenta) bez śladów uszkodzeń i zawilgocenia w ilości umożliwiającej przeprowadzenie badań w zleconym zakresie.

Badania fizyczno-chemiczne:

Właściwości/ Wyniki oznaczeń											Wartość średnia, N/mm ²
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²											
Siła rozciągająca, N	2506	2617	2620	2709	2528	2370	2453	2332	2586	2403	1,0 ± 0,1
Wytrzymałość, N/mm ²	1,0	1,1	1,1	1,1	1,0	1,0	1,0	0,9	1,0	1,0	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	1988	1974	2112	1982	2309	2211	2175	1971	2166	2057	
Wytrzymałość, N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,8	0,9	0,8	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	1906	1969	1848	1838	1976	1868	1851	1889	1921	1839	
Wytrzymałość, N/mm ²	0,8	0,8	0,7	0,7	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,7	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²											Wartość średnia, N/mm ²
Siła rozciągająca, N	3067	3131	3028	3229	3040	3026	2969	3126	3412	3393	
Wytrzymałość, N/mm ²	1,2	1,3	1,2	1,3	1,2	1,2	1,2	1,3	1,4	1,4	
Rodzaj zniszczenia połączenia	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	AF-T	
<p>Badanie przeprowadzono według PN-EN 1348:2008 Wartość średnią obliczono zgodnie z wymaganiami normy, tj. po odrzuceniu wyników odbiegających więcej niż ± 20 % od wartości średniej. Ilość wody według zaleceń Producenta: 24,0 % w stosunku do suchej mieszanki. Czas dojrzewania kleju: 5 minut. Rodzaj zniszczenia połączenia oznaczono zgodnie z opisem podanym w normie EN 12004:2007+A1:2012 to jest: AF-S - zniszczenie adhezyjne między klejem i podłożem AF-T - zniszczenie adhezyjne między płytką i klejem BT - zniszczenie adhezyjne między płytką a płytką z uchwytem do rozciągania CF-A - zniszczenie kohezyjne w kleju CF-S - zniszczenie kohezyjne w podłożu CF-T - zniszczenie kohezyjne w płytce Niepewność pomiaru została określona przy poziomie ufności około 95% i współczynniku rozszerzenia k=2. Niepewność wyniku nie obejmuje niepewności pobierania próbek.</p>											

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr EKW/WINB/19/8/467/2021

Inne badania: **brak**

Powyższe wyniki dotyczą wyłącznie badanych próbek.


C. Stwierdzenie zgodności z deklarowanymi właściwościami użytkowymi wyrobu budowlanego określonymi w pkt 4 „Protokołu pobrania próbki wyrobu budowlanego/i próbki kontrolnej wyrobu budowlanego”


Właściwości	Kryterium oceny	Deklarowana właściwość użytkowa wyrobu budowlanego	Wartość uzyskana	Ocena wyniku badań <i>(z zastosowaniem zasady prostej akceptacji)</i>
Wytrzymałość złącza wyrażona, jako przyczepność początkowa, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,0 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania
Trwałość w warunkach działania wody/ wilgoci wyrażona, jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	0,8 N/mm ²	Wyrób nie spełnia wymagań
Trwałość w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona, jako przyczepność po starzeniu termicznym, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	0,8 N/mm ²	Wyrób nie spełnia wymagań
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona, jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania, N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania, gdy wynik badania jest większy lub równy niż wartość deklarowana	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	1,3 N/mm ²	Wyrób spełnia wymagania

Powyższe stwierdzenie nie uwzględnia wartości niepewności wyników, jeżeli zostały podane w części B sprawozdania.

D. Opinie i interpretacje

Sprawozdanie sporządzono w trzech egzemplarzach/Sprawozdanie sporządzono w postaci elektronicznej*.


(podpis przeprowadzającego badanie)**


(imię, nazwisko i podpis osoby autoryzującej sprawozdanie)**

KIEROWNIK LABORATORIUM


(imię, nazwisko i podpis kierownika laboratorium)**
Katarzyna Walusiak

* Niepotrzebne skreślić.

** Sprawozdanie z badań sporządzone w postaci elektronicznej opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.